

TEHNI NI LIST 11.01.07-SVN
GRADBENA LEPILA


JUBIZOL LEPILO

lepilo v JUBIZOL fasadnih toplotnoizolacijskih sistemih

1. Opis, uporabnost

V fasadnih toplotnoizolacijskih sistemih JUBIZOL S2, JUBIZOL MP2, JUBIZOL ML2, JUBIZOL KS in JUBIZOL S70 se JUBIZOL LEPILO uporablja kot **lepilo za izolacijsko oblogo (ploč e iz ekspandiranega polistirena, trde ploč e in lamele iz mineralne volne)**. Izdelano je na osnovi cementa in polimernih veziv, kar mu **poleg dobrih trdnostnih lastnosti zagotavlja visoko paroprepustnost ter dober oprijem tako na izolacijske ploč e kot na vse vrste zidnih podlag** (neometani ope ni in betonski zidovi, neometani zidovi iz porobetona, vse vrste ometanih zidov, vlaknencementne, OSB ploz e, iverice, ipd.).

2. Na in pakiranja

papirnate vre e po 20 kg

3. Tehni ni podatki

gostota (za vgradnjo pripravljena maltna zmes) (kg/dm ³)		~1,60
odprti as (za vgradnjo pripravljena maltna zmes) (ur)		2 do 3
as suzenja lepila po lepljenju izolacijske obloge T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	za nadaljnjo obdelavo (bruzenje, sidranje izolacijske obloge)	24 do 48
paroprepustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	<50
	vrednost S_d (d = 2 mm) (m)	<0,1 razred I (visoka paroprepustnost)
oprijem na beton (po 28 dneh) (MPa)	v suhem	>0,25
	po namakanju v vodi (2 uri)	>0,08
	po namakanju v vodi (7 dni)	>0,25
oprijem na ekspandiran polistiren in na lamele iz mineralne volne (po 28 dneh) (MPa)	v suhem	>0,08
	po namakanju v vodi (2 uri)	>0,03
	po namakanju v vodi (7 dni)	>0,08
oprijem na ploz e iz mineralne volne (po 28 dneh) (MPa)	v suhem	<0,08 (poruzitev v mineralni volni)
	po namakanju v vodi (2 uri)	<0,03 (poruzitev v mineralni volni)



	po namakanju v vodi (7 dni)	<0,08 (poruzitev v mineralni volni)
--	-----------------------------	-------------------------------------

glavne sestavine: cement, polimerno vezivo, silikatna polnila, celulozno gostilo

4. Priprava podlage za lepljenje izolacijskih ploč

Z JUBIZOL LEPILOM lahko izolacijske ploče iz ekspandiranega ali ekstrudiranega polistirena, pa tudi trde ploče in lamele iz mineralne volne, lepimo na kakrznokoli dovolj trdno, suho in isto podlago. Podlaga naj bo ravna - pri preverjanju s 3 m dolgo letvijo reža med kontrolno letvijo in zidno površino ne sme presegati 10 mm. Veje neravnine izravnamo z ometavanjem in ne z debelejšim nanosom lepila.

Na iste ope ne zidne površine pred lepljenjem izolacijske obloge ne nanazamo nobenih osnovnih premazov, za ostale vrste gradbenih podlag pa so taki premazi potrebni. Za primerno hrapave in normalno vpojne podlage uporabimo z vodo razredeno AKRIL EMULZIJO (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1). Osnovni premaz nanese s primernim oprijem, z dolgodelnim pleskarskim valj kom ali z brizganjem. Z lepljenjem izolacijske obloge lahko pri nemo približno 2 do 3 ure po nanosu osnovnega premaza.

Ometani fasadni zidovi so za lepljenje izolacijske obloge primerna podlaga, če so ometi vrsto oprijeti zidne površine, v nasprotnem jih v celoti odstranimo ali pa primerno saniramo in pokrpamo. V normalnih pogojih ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %) novovgrajene omete sušimo oziroma zorimo vsaj 1 dan za vsak mm debeline. Z zidnimi plesnimi oz. algami okužene površine pred lepljenjem obvezno dezinficiramo in oistimo. Betonske podlage oistimo z vročo vodo ali paro. Pred lepljenjem s podlage odstranimo tudi vse slabo oprijete in neoprijete dekorativne premaze in obrizge.

Okvirna poraba osnovnega premaza za srednje vpojne fino hrapave ometane zidne površine: AKRIL EMULZIJA	90 . 100 g/m ²
---	---------------------------

5. Priprava lepila za vgradnjo

Lepilno zmes pripravimo tako, da vsebino vreče (20 kg) med stalnim mezanjem stresemo v približno 4 l vode. Mezamo v primernih posodah z ročnim električnim mešalom ali v mešalcu za pripravo malte in betonov. Maso po 10 minutah, ko nabrekne, ponovno premežamo in, če je potrebno, dodamo še nekoliko vode. Odpriš pripravljene zmesi je 2 do 3 ure.

6. Lepljenje izolacijskih ploč

LEPLJENJE PLOČ IZ EKSPANDIRANEGA POLISTIRENA IN TRDIH PLOČ IZ MINERALNE VOLNE:

Lepilno maso nanazamo enostransko - na hrbtno stran ploče, in sicer z nerjavo o pleskarsko lopatico v neprekinjenih pasovih ob robu ploče in dodatno to kasto na 4 do 6 mestih ali v dveh pasovih v sredini (pri lepljenju na idealno ravne podlage lahko tudi z ozobljeno nerjavo o jekleno gladilko - zirina in globina zob 8 do 10 mm - enakomerno po celotni površini ploče). Količina naneženega lepila naj bo tolikšna, da se razleže na najmanj 40 % površine ploče, ko le te pritisemo na podlago.

Ploče lepimo tesno eno do druge, vendar tako da lepilo ne zleze v stične reže. Ravnost zunanje površine obloge ves čas lepljenja preverjamo s primerno dolgo letvijo. Ploče v sosednjih vrstah zamikamo po pravilih ope nih zvez, pri čemer naj bo zamik vertikalnih stikov vsaj 15 cm. Pravila ope nih zvez upoštevamo tudi na vogalih, kjer naj ploče ene zidne ploskve vsaj za nekaj cm segajo čez zunanjo površino obloge sosednje, v vogalu pa izvedemo tako imenovano križno vez. Presečni del ploče na vogalih ravno odrežemo, vendar ze 2 do 3 dni po lepljenju.

Ploče iz mineralne volne ope v fazi lepljenja v zidno podlago dodatno utrdimo s ztirimi dvo-, tri- ali večdelnimi plastičnimi razcepnimi sidri, morebiti potrebno dodatno sidranje izolacijske obloge iz ekspandiranega ali ekstrudiranega polistirena pa izvedemo 2 do 3 dni po lepljenju (ko lepilo ope povsem otdri).

LEPLJENJE LAMEL IZ MINERALNE VOLNE:

Lepilno maso nanazamo enostransko - na hrbtno stran lamele z ozobljeno nerjavo o jekleno gladilko (zirina in globina zob 8 do 10 mm) enakomerno po njeni celotni površini. Če gre za lamele s tovarniško naneženim obrizgom, lahko lepilno maso namesto na lamele na enak način nanese na zidno podlago. V tem primeru se zlasti na večjih zidnih površinah kot ekonomičen izkazo tudi strojni nanos (z brizganjem), pri katerem lepilno maso na zidno podlago nanese v obliki »zpiralastih klobas«. Lamele ne glede na način nanazanja lepila lepimo tesno eno do druge, vendar tako da lepilo ne zleze v stične reže. Ravnost zunanje površine obloge ves čas lepljenja preverjamo s primerno dolgo letvijo. Lamele v



sosednjih vrstah zamikamo po pravilih ope nih zvez, pri emer naj bo zamik vertikalnih stikov vsaj 15 cm. Pravila ope nih zvez upoztevamo tudi na vogalih, kjer naj lamele vsaj za nekaj cm segajo ez zunanjo ploskev obloge sosednje zidne ploskve, v vogalu pa izvedemo tako imenovano kri0no vez. Prese0ni del lamel na vogalih ravno odre0emo, vendar ne prej kot 2 do 3 dni po lepljenju.

Dela izvajamo le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo ni0ja od +5 °C in ne vizja od +35 °C; relativna vla0nost zraka pa ne vizja od 80 %. Fasadne povrzine pred soncem, vetrom in padavinami zaz itimo z zavesami, kljub taki zaz iti pa v de0ju, megli ali ob mo nem vetru (~ 30 km/h) ne delamo.

Okvirna oziroma povpre na poraba: JUBIZOL LEPILO	3,5 do 5 kg/m ² , odvisno od kvalitete podlage
---	---

7. iý enje orodja, ravnanje z odpadki

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo, posuzenih made0ev ne moremo odstraniti.

Neporabljeno suho zmes shranimo za morebitno kasnejzo uporabo. Neuporabne ostanke zmezamo z vodo in otrdele odstranimo na odlagaliz e gradbenih odpadkov (klasifikacijska ztevilka odpadka: 17 09 04).

O iz ena embala0a se lahko reciklira.


8. Varstvo pri delu

Poleg sploznih navodil in predpisov iz varstva pri gradbenih oziroma fasaderskih in slikopleskarskih delih upoztevajte, da izdelek vsebuje cement in je zato uvrz en med nevarne pripravke z oznako Xi DRAŽILNO. Vsebnost kroma (Cr 6⁺) je ni0ja od 2 ppm.

Varovanje dihal: v primeru mo nega prazenja uporaba zaz itne maske. Zaz ita rok in telesa: delovna obleka, pri daljzi izpostavljenosti rok priporo amo preventivno zaz ito z zaz itno kremo in uporabo zaz itnih rokavic. Zaz ita o i: zaz itna o ala ali z itnik za obraz pri brizganju.

PRVA POMO :

Stik s ko0o: odstraniti polito obleko, ko0o izpirati z vodo in milom. Stik z o mi: takoj razpreti o esni veki, obilno izpirati s isto vodo (10 do 15 minut), e je potrebno, poiskati zdravniško pomo . Zau0itje: ve krat popiti malo vode, takoj poiskati zdravniško pomo .

opozorilne oznake na embala0i	<p>Xi</p>  <p>DRAŽILNO! IZDELEK VSEBUJE CEMENT!</p>
za varno delo potrebni posebni ukrepi, opozorila in pojasnila	<p>R 36/38 Dra0i o i in ko0o. R 41 Nevarnost hudih pozkodb o i.</p>



S 2	Hraniti izven dosega otrok.
S 24/25	Preprečiti stik s kožo in oči.
S 26	Če pride v oči, takoj izpirati z obilo vode in poiskati zdravniško pomoč.
S 28	Ob stiku s kožo takoj izprati z obilo vode.
S 37/39	Nositi primerne zaščitne rokavice in zaščitno opremo.
S 46	Če pride do zaužitja, takoj poiskati zdravniško pomoč in pokazati embalažo ali etiketo.

9. Skladičenje, transportni pogoji in trajnost


Med transportom izdelek zaščitno pred navlaženjem. Skladičenje v suhih in zračnih prostorih!

Trajnost pri skladičenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 6 mesecev.

10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetskega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, obasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoztevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

Primernost JUBIZOL LEPILA za lepljenje izolacijskih oblog v JUB-ovih fasadnih toplotnoizolacijskih sistemih je bila potrjena z evropskimi tehničnimi soglasji ETA. Testiranja so bila v skladu s smernicami ETAG 004/2000 opravljena na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in na Österreichisches Institut für Bautechnik na Dunaju.

JUBIZOL S2/MP2/ML2/KS/S70
 1404
JUB d.o.o. 1262 Dol pri Ljubljani 28 SLOVENIJA 08 1404-CPD-1039 1404-CPD-1040 1404-CPD-1041 1404-CPD-1261 1404-CPD-1332
ETA 06/0008 ETA 06/0013 ETA 06/0114 ETA 08/0013 ETA 08/0236 ETAG 004

11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi nazivov izdelkov in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.



Ta tehni ni list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejzih sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-051/12-gru-tor**, 21.09.2012

JUB kemi na industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

